



## Coloração | Moldagem | Cura | Secagem | Cubagem | Paletização

Uma célula de produção de blocos e telhas de concreto pré-moldado apresenta muitos riscos para os trabalhadores e equipamentos. Equipamentos energizados, máquinas rotativas, serras e cortadores industriais, pontos de esmagamento e pontos de acesso parcial e total do corpo, todos apresentam oportunidade para lesões nas extremidades. Garantir que a sequência adequada de operações de segurança seja seguida irá mitigar o risco de lesões.

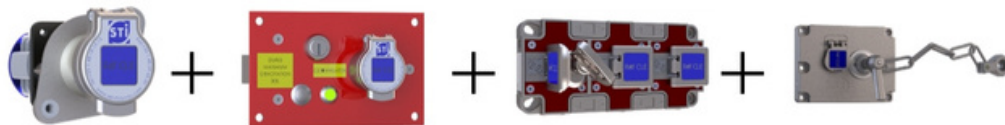
### Lesões de extremidades são prevalentes, sendo responsáveis por aproximadamente ¾ de todos os incidentes OSHA relatáveis nesta indústria

A manutenção regular do equipamento dentro da célula de produção é necessária para garantir a eficiência. Os processos de segurança devem ser seguidos para mitigar o erro humano, eliminar o risco e prevenir lesões nas extremidades.

### Não permita que lesões de membros superiores e, em particular, lesões nas mãos, representem 57% dos acidentes de trabalho porque qualquer uma delas resultará numa interrupção do trabalho custará tempo e dinheiro!

As soluções de segurança de inter-bloqueio por chave presa garantem uma sequência predeterminada de operações de todas as vezes. Embora o LOTO (Lock Out Tag Out) é um conjunto de procedimentos usados para garantir que o equipamento seja desligado, inoperável e (quando relevante) desenergizado. Isso permite que os trabalhos de manutenção e reparação no sistema sejam realizados com total segurança.) forneça um aviso visual e identifique os perigos, uma solução TKI (Trapped Key Interlocking - inter-bloqueio por chave presa) impede, fisicamente, que um conjunto específico de ações seja executado até que as ações anteriores tenham sido totalmente concluídas!

### Soluções de segurança por sistema de inter-bloqueio por chave presa para uma célula de produção de bloco / telha:



**Etapa 1:** Fechadura elétrica RTK \* E instalada no quadro de comando da célula de produção de blocos e telhas

**Etapa 2:** Unidade de energia residual ERTK pré-configurada para permitir o tempo de paragem do equipamento

**Etapa 3:** Troca de chaves NX para controle de sequência de chaves de acesso, somente após o isolamento de energia ter ocorrido

**Etapa 4:** Fechaduras de acesso XSOL instaladas na porta principal da célula de produção e guardas de protecção

**PROTEJA** os seus funcionários, **EVITE** acidentes e **OFEREÇA** controle de risco e paz de espírito implementando um sistema de inter-bloqueio por chave presa. Uma solução que irá garantir que **todas as pessoas têm o direito a estar SEGURAS no trabalho!**



**Representante Oficial STI - Serv Trayvou**

Rua Fernando Carvalho, 23 Loja Dta. | 2695-244 BOBADELA | 213.553.930 | info@novazeta3.pt | www.novazeta3.pt